

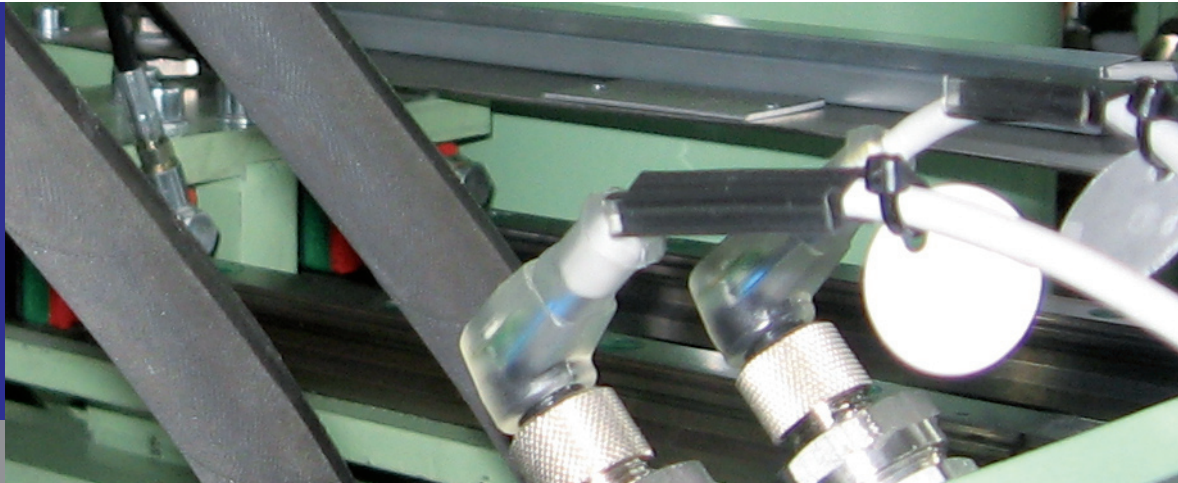
# MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG  
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen  
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150  
E-Mail: [info@georg-maschinenteknik.de](mailto:info@georg-maschinenteknik.de)  
[www.georg-maschinenteknik.de](http://www.georg-maschinenteknik.de)





**PKE 80 S / 80 E**



## LÜFTUNGSLOCHSTANZANLAGE – PKW-STAHLRADSCHÜSSELFERTIGUNG

Für die wirtschaftliche Fertigung von Kleinserien oder Prototypenreihen wird die Lüftungslochstanzanlage bestehend aus Stanzautomat PKE 80 S und Entgratautomat PKE 80 E eingesetzt.

Die Radschüsseln sind in Transportgestellen abgestapelt. Mit Stapler- bzw. Hebeeinrichtung können die Stapelgestelle auf einer Drehscheibe, welche in der Arbeitsbühne integriert ist, abgesetzt werden. Der Werker hat die Möglichkeit das

Stapelgestell, in eine für ihn ergonomisch günstige Stellung, zu drehen. Er legt die Radschüssel von Hand auf den Spannkopf der Beschick- und Drehteilvorrichtung auf.

Mit Start der Automatikfunktion werden die Belüftungslöcher in vorgewählter Anzahl in automatischem Fertigungsablauf gestanzt. Nach Fertigstellung des Stanzvorgangs setzt der Werker das Teil um auf den Entgratautomaten.

### TECHNISCHE DATEN

Radgröße	13" - 18"
Belüftungslöcher	2 - 20
Stanzkraft	800 kN
Entgratkraft	800 kN
Hubzahl	40 - 65/min

### VORTEILE

- **Wirtschaftlicher Einsatz bei Kleinserien und Prototypenfertigung**
- **Hohe Typenvielfalt**
- **Ergonomischer Arbeitsplatz**
- **Robuste Ausführung**
- **Vermeidung von Rüstvorgängen an Stufenpressen**
- **Hohe Verfügbarkeit**
- **Geringe Werkzeugkosten**