

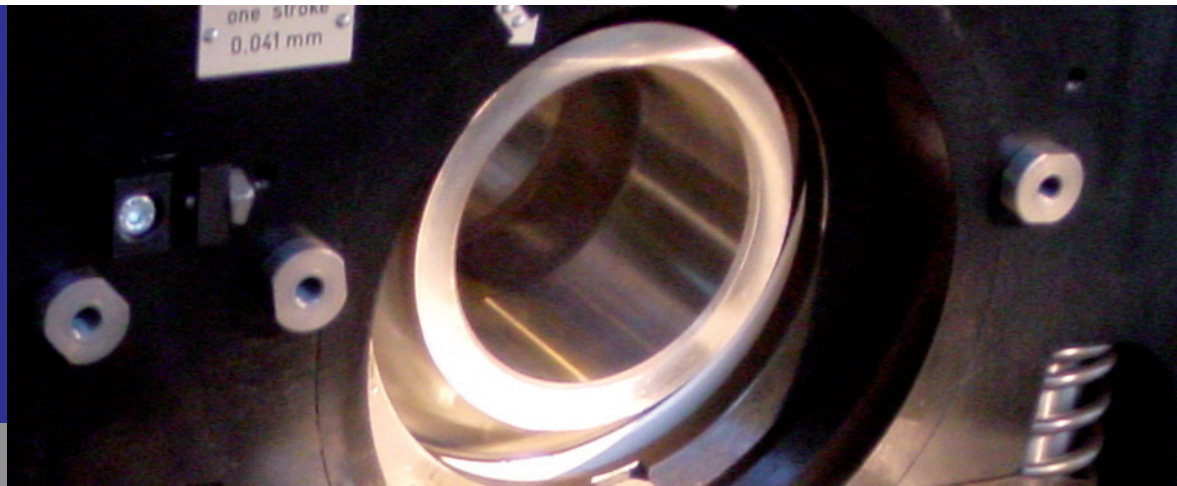
# MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG  
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen  
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150  
E-Mail: [info@georg-maschinenteknik.de](mailto:info@georg-maschinenteknik.de)  
[www.georg-maschinenteknik.de](http://www.georg-maschinenteknik.de)





## PEE 80 S



### MONO-KUGELKÄFIG-STANZAUTOMAT

Der Mono-Kugelkäfig-Stanzautomat PEE 80 S ist als Exzenterpresse mit einer Stanzkraft von 800 kN konzipiert. Universell einsetzbar in der CV-Joint-Fertigung und in der Wälzlagerindustrie.

Dieser Stanzautomat besitzt eine Arbeitsstation, auf der vollautomatisch Fensteröffnungen in Kugelkäfige gestanzt werden, die später in Gleichlaufgelenkwellen (CV-Joint) verbaut werden.

Mit dem Stanzautomaten lässt sich ein großes Teilespektrum unterschiedlichster Kugelkäfigformen und Abmessungen mit höchster Präzision fertigen.

Wahlweise lassen sich Kugelkäfige in einem weiten Größenbereich, unterschiedlicher Formen und Abmessungen sowie Fensterteilungen, frei programmierbar herstellen.

Die PEE 80 S zeichnet sich durch ihre kompakte und sehr robuste Bauweise des Maschinenständers und der Antriebskomponenten aus. Der Maschinenständer, in C-Gestell-Bauform mit Zugankern, ermöglicht eine gute Werkzeugzugänglichkeit. Werkstückdurchlauf und Teilepositionierung erfolgen vollautomatisch.

Zudem verfügt der Stanzautomat über eine zentrale Stanzbutzenentsorgung und ein vollautomatisches Werkstück Be- und Entladesystem.

### PRÄZISIONSWERKZEUGE

Wir entwickeln und fertigen Stanzwerkzeuge für die Herstellung von Kugelkäfigen. Unsere Werkzeuge zeichnen sich neben außerordentlicher Qualität durch ihre hohe Standzeiten aus. Ein Werkzeugsatz besteht aus folgenden Komponenten:

- Stempelhalter
- Zentrierteller
- Spannzangen
- Matrize
- Stempel

### TECHNISCHE DATEN

Stanzkraft	800 kN
Platzbedarf	3.400 x 3.900 x 3.000 mm
Gewicht	8.500 kg
Anschlussleistung	15 kW
Taktzeit bei 6 Fenstern	ca. 10,3 s
Arbeitsstationen	1
Steuerung	SPS
Leistung (max.)	350 Teile/Std.

Als Sondermaschinenbauer sind wir darauf spezialisiert kundenspezifische Anforderungen individuell anzupassen.

### VORTEILE

- **Vollautomatischer Werkstückdurchlauf**
- **Vollautomatische Teilepositionierung**
- **Zentrale Stanzbutzenentsorgung**
- **Robuste Bauweise**
- **Hohe Werkzeugstandzeiten**
- **Wartungsfreundlich**
- **Umweltentlastung durch Trockenbearbeitung**
- **Hohe Verfügbarkeit der Maschine**