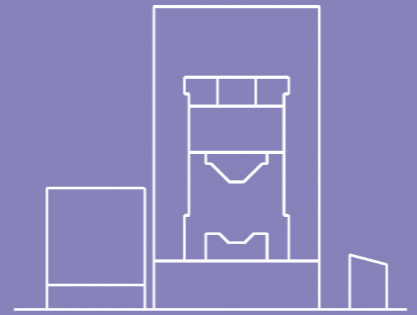
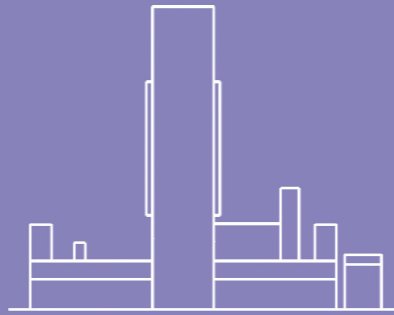


MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150
E-Mail: info@georg-maschinenteknik.de
www.georg-maschinenteknik.de



**SWR 250**

SPUNDWANDRICHTANLAGE

Die Spundwände werden über einen angetriebenen Rollengang in die Anlage eingebracht. Vor der Richtpresse ist eine dreiachsige Verwindeeinrichtung installiert. Mit dieser Einrichtung kann der Drall aus den zu richtenden Bauteilen gerichtet werden.

Als Richtpresse wird eine PHE 250 SR verwendet, die mit einem Richtwerkzeug und zwei hydraulischen Scheren beschneiden der beiden Enden ausgeführt ist.

Die gerichteten Bauteile können von einem Rollengang entnommen werden.

TECHNISCHE DATEN

Presskraft	2.500 kN
Richthub (max.)	1.100 mm
Richtkraft	125 kN
Scherkraft (je Schere)	1.250 kN
Scherenhub	350 mm

VORTEILE

- **Vollautomatische Anlage mit kurzen Rüstzeiten**
- **Hohe Typenvielfalt**
- **Universell einsetzbar**
- **Auch auf Baustellen einsetzbar**