

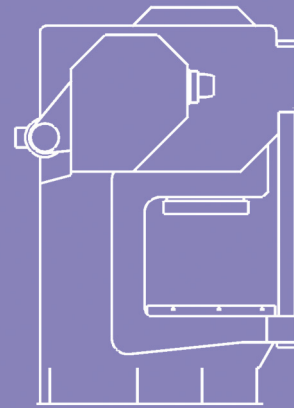
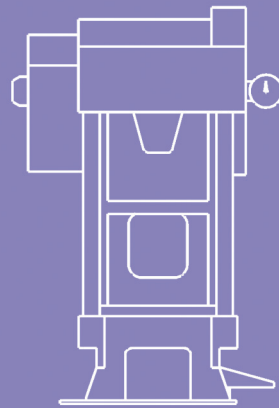
MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150
E-Mail: info@georg-maschinenteknik.de
www.georg-maschinenteknik.de





PED 100 SD



DUO-KUGELKÄFIG-STANZAUTOMAT

Der Duo-Kugelkäfig-Stanzautomat PED 100 SD ist als Exzenterpresse mit einer Presskraft von 1000 kN ausgelegt. Unvierversell einsetzbar in der CV-Joint-Fertigung und in der Wälzlagerindustrie.

Dieser Stanzautomat besitzt zwei Arbeitsstationen, auf denen nacheinander die Fensteröffnungen in Kugelkäfige gestanzt und anschließend die prozessbedingten Stanzschrägen an den Seitenflächen der Fenster nachbearbeitet (nachgeschnitten) werden. Dieses Arbeitsprinzip erspart den sonst üblichen Räumprozess.

Wahlweise lassen sich Kugelkäfige in einem weiten Größenbereich, unterschiedlicher Formen und Abmessungen sowie Fensterteilungen, frei programmierbar herstellen. Der Maschinenständer der PED 100 SD, in C-Gestell-Bauform mit Zugankern, ermöglicht eine sehr gute Zugänglichkeit des Werkzeugeinbauraums.

Durch die 8fach-Führung des Maschinenstößels wird eine hoch präzise Fertigung der Stanz- und Nachschneidoperation gewährleistet. Der Stößelhub kann über einen Servomotor leicht angepasst werden. Der Werkstückdurchlauf, der Teiletransfer zwischen den beiden Arbeitsstationen und die Teilepositionierung erfolgen vollautomatisch.

Zudem verfügt der Stanzautomat über eine zentrale Stanzbutzen- und Späneabsaugung sowie ein vollautomatisches Werkstückbe- und -entladesystem.

PRÄZISIONSWERKZEUGE

Wir entwickeln und fertigen Stanzwerkzeuge für die Herstellung von Kugelkäfigen. Unsere Werkzeuge zeichnen sich neben außerordentlicher Qualität durch ihre hohe Standzeiten aus. Ein Werkzeugsatz besteht aus folgenden Komponenten:

- Stempelhalter
- Zentrierteller
- Spannzange
- Matrize Stanzen
- Stempel Stanzen
- Matrize Nachschneiden
- Stempel Nachschneiden

TECHNISCHE DATEN

Presskraft	1.000 kN
Platzbedarf	3.400 x 3.900 x 3.500 mm
Gewicht	14.500 kg
Anschlussleistung	20 kW
Hubzahl	70/min
Taktzeit bei 6 Fenstern	ca. 10,5 s
Arbeitsstationen	2
Steuerung	SPS

VORTEILE

- **Integration von zwei Fertigungsoperationen**
- **Vollautomatischer Werkstückdurchlauf**
- **Vollautomatische Teilepositionierung**
- **Zentrale Stanzbutzenentsorgung**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit durch Wegfall der Räumoperation**
- **Robuste Bauweise**
- **Hohe Werkzeugstandzeiten**
- **Wartungsfreundlich**
- **Umweltentlastung durch Trockenbearbeitung**
- **Hohe Verfügbarkeit der Maschine**
- **Flexible Fertigung durch Einsatz als Präzisionsstanze oder in Normalausführung**