

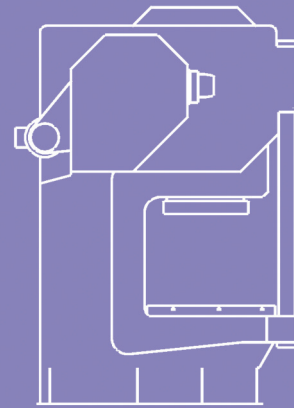
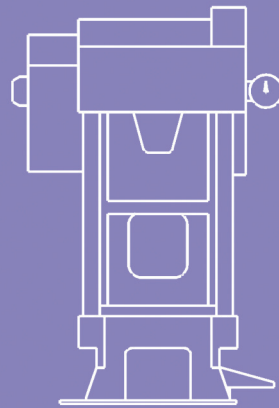
MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150
E-Mail: info@georg-maschinenteknik.de
www.georg-maschinenteknik.de





PED 100 SP



VARIO-PRÄZISIONSSTANZAUTOMAT

Eine Abrundung der Familie der Kugelkäfigstanzautomaten ist der Vario-Duo-Kugelkäfig-Präzisionsstanzautomat PED 100 SP mit einer Stanzkraft von 1.000 kN. Er ist universell einsetzbar in der CV-Joint-Fertigung und in der Wälzlagerindustrie.

Dieser Stanzautomat besitzt zwei Arbeitsstationen, auf denen parallel Fensteröffnungen in Kugelkäfige präzisionsgestanzt werden. Unter Präzisionsstanzen versteht man einen Stanzvorgang mit engem Schneidspalt, wodurch Ausbrüche mit geringen Stanzschrägen entstehen. Anschließende Räum- oder Nachschneidoperationen entfallen.

Ein kombiniertes Stanzen und Nachschneiden wie bei der PED 100 SD ist ebenfalls möglich.

Wahlweise lassen sich Kugelkäfige in einem weiten Größenbereich, unterschiedlicher Formen und Abmessungen sowie Fensterteilungen, frei programmierbar herstellen.

Der Maschinenständer der PED 100 SP, in C-Gestell-Bauweise mit Zugankern und 8-fach-Führung des Maschinenstößels lässt diese Präzision zu.

Der Stößelhub kann über einen Servomotor leicht angepasst werden. Werkstückdurchlauf, der Teiletransfer zwischen den beiden Arbeitsstationen und die Teilepositionierung erfolgen vollautomatisch.

Zudem verfügt der Stanzautomat über eine zentrale Stanzbutzen- und Späneabsaugung sowie ein vollautomatisches Werkstück Be- und Entladesystem.

PRÄZISIONSWERKZEUGE

Wir entwickeln und fertigen Stanzwerkzeuge für die Herstellung von Kugelkäfigen. Unsere Werkzeuge zeichnen sich neben außerordentlicher Qualität durch ihre hohe Standzeiten aus..

Komponenten eines Werkzeugsatzes pro Station:

- Stempelhalter
- Zentrierteller
- Spannzange
- Matrize
- Stempel

TECHNISCHE DATEN

Stanzkraft	1.000 kN
Platzbedarf	3.400 x 3.900 x 3.500 mm
Gewicht	14.500 kg
Anschlussleistung	25 kW
Taktzeit bei 6 Fenstern	ca. 10,3 s
Arbeitsstationen	2
Steuerung	SPS
Leistung (max.)	700 Teile/Std.

Als Sondermaschinenbauer sind wir darauf spezialisiert kundenspezifische Anforderungen individuell anzupassen.

VORTEILE

- **Vollautomatischer Werkstückdurchlauf**
- **Vollautomatische Teilepositionierung**
- **Zentrale Stanzbutzen und Späneentsorgung**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit durch Wegfall der Räumoperation**
- **Hohe Präzision bei doppelter Teileausbringung**
- **Wartungsfreundlich**
- **Umweltentlastung durch Trockenbearbeitung**
- **Hohe Verfügbarkeit der Maschine**
- **Flexible Fertigung**