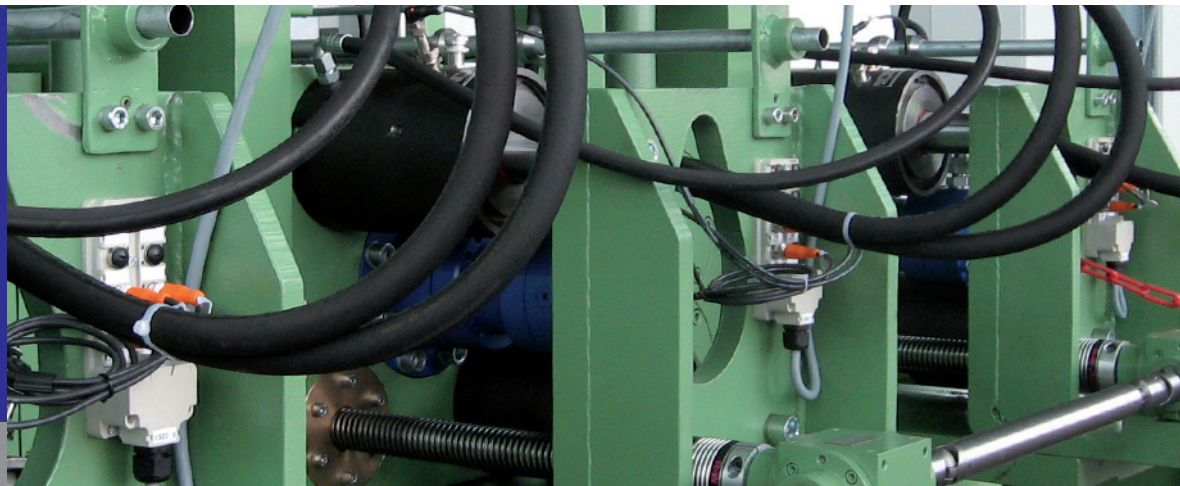


MASCHINENTECHNIK

GEORG Maschinenteknik GmbH & Co. KG
Rheinstrasse 18 · 57638 Neitersen
Tel.: +49 (0)2681 804 0 · Fax: +49 (0)2681 804 150
E-Mail: info@georg-maschinenteknik.de
www.georg-maschinenteknik.de



**BAA 1**

BANDANLAGE FÜR DIE PKW-STAHLRADFERTIGUNG

Bandanlagen der Typenreihe BAA 1 werden in der PKW-Stahlradfertigung zur Streifenfertigung, Ausgangsmaterial für den Felgenreif und zur Rondenfertigung, dem Rohling für die Radschüssel, eingesetzt.

Die Anlagen sind lieferbar nach Kundenwunsch in der klassischen Langbauweise mit Schlaufengrube und Bandvorschub oder in Kurzbauweise mit Vorschubrichtmaschine.

Die Konzeption der Anlage wird letztlich bestimmt durch das Produkt Ronde bzw. Streifen.

Bei der Rondenfertigung ist die Bandanlage einer GEORG-Rondenstanzpresse oder Stufenpresse vorgeschaltet.

Das Band wird vom Vorschub direkt ins Schnittwerkzeug vorgeschoben.

Bei der Streifenfertigung sind zusätzliche Fertigungsoperationen sinnvoll. Die Bandkanten sind durch den Längsteilvorgang im Walzwerk aufgeworfen und scharfkantig. Diese Aufwerfungen werden durch einen Arrondierprozess gerundet.

Es können in weiteren Stationen produktspezifische Merkmale auf den Streifen gestempelt werden.

Mittels Scherenschnitt werden die Streifen in vorgewählten Längen vom Band getrennt und mit der Stapleinrichtung in Pakete abgelegt.

TECHNISCHE DATEN

Coildurchmesser max.	2.000 mm
Coilinnendurchmesser	490 - 520 mm
Coilgewicht max.	12.000 kg
Bandbreite	150 - 300 mm
Banddicke	1,5 - 7,0 mm
Vorwählbare Längen	300 - 1.800 mm

VORTEILE

- **Kurze Wechselzeiten durch automatisierten Coilwechsel**
- **Hohe Flexibilität in Ausführung und Ausstattung**
- **Hohe Richtqualität somit hohe Produktqualität**
- **Universeller Einsatz in unterschiedlichen Produktionsanlagen**
- **Flexible Anpassung an Kundenanforderungen mittels Baukastensystem**